

АНО ДПО «Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

АНО ДПО «Промбезопасность»

О.А. СМУШКО

20 22 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения:

«Наладчик технологического оборудования»

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Вид программы: Профессиональное обучение

Наименование: «Наладчик технологического оборудования»

Правообладатель программы: АНО ДПО «Промбезопасность» (Учебный центр)

Срок обучения: профессиональное обучение: 240 часов.

Форма обучения: очная, с отрывом от производства.

Программа рассмотрена на заседании педагогического совета протокол №3 от «20»мая 2022г. и рекомендована к использованию в образовательном процессе..

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения по профессии «Наладчик технологического оборудования» разработана на основании требований Федерального закона от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями), с учетом требований приказа Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», с изменением внесенным приказом Минобрнауки России от 15 ноября 2013 г. № 1244 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. № 499», профессионального стандарта, утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации № 50н от 18.01.2017 и единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих по профессии «Наладчик технологического оборудования»; приказа Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении перечня профессий, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Допускается вносить в квалификационные характеристики коррективы в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением новых ГОСТов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, не моложе 18 лет, имеющие среднее общее образование.

Цель программы: освоение теоретических знаний и приобретение практических умений и навыков по профессии «Наладчик технологического оборудования». Обучение работников, повышение уровня их теоретических знаний, совершенствование практических навыков и умений.

Область профессиональной деятельности: установка, монтаж, настройка, конфигурирование и диагностика программных и аппаратных средств сетевой инфраструктуры и оконечных устройств.

Программа применяется для освоения основного вида профессиональной деятельности (ВД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.1 Подготавливать к работе, настраивать и обслуживать технологическое оборудование на основе микропроцессорной техники для реализации прав граждан в сфере документационного обеспечения.

ПК.2 Выполнять ввод и обработку информации на микропроцессорных устройствах.

ВД 1 Администрирование сетевой инфраструктуры.

ВД 2 Администрирование программного обеспечения сетевой инфраструктуры.

ВД 3 Администрирование программно-аппаратной инфраструктуры.

ВД 4 Администрирование систем управления базами данных инфокоммуникационной системы.

Слушатель должен обладать общими компетенциями (ОК), включающими в себя способность:

ОК1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Объекты профессиональной деятельности:

- технологические процессы установка, монтаж, настройка, конфигурирование и диагностика программных и аппаратных средств сетевой инфраструктуры и оконечных устройств;
- нормативная и справочная техническая литература;
- эксплуатационная и ремонтная техническая документация;
- средства вычислительной техники;
- инструкции по технике безопасности.

Учебный план и программа предусматривают необходимый объем учебного материала для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационных характеристик наладчика технологического оборудования.

В процессе обучения особое внимание уделяется вопросам техники безопасности и охраны труда. В этих целях преподаватели помимо изучения общих правил безопасности труда, предусмотренных программой, при изучении каждой новой темы обращают внимание обучающихся на конкретные правила безопасности, которые необходимо выполнять.

Производственное обучение проводится на учебном участке предприятия, с которым заключен договор на производственную практику, под руководством мастера производственного обучения, инструктора, имеющего высокую квалификацию и стаж работы по данной профессии

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного для производственного обучения. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

К концу обучения каждый слушатель должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и условиями, установленными на производстве.

Формы аттестации: Оценка качества освоения программы осуществляется на основе текущего контроля и итоговой аттестации.

Формы контроля: Текущий контроль (при реализации программы в очной форме обучения) осуществляется преподавателем, ведущим занятия, в виде устного опроса. Самоконтроль осуществляется непосредственно слушателем по результатам освоения соответствующего раздела программы, в том числе посредством ответов на вопросы, поставленные в Перечне вопросов, выносимых на итоговую аттестацию в форме экзамена, указанные в настоящей Программе. Форма, процедура и содержание текущего контроля определяются преподавателем, исходя из целей и задач программы. Итоговая аттестация слушателей осуществляется в виде экзамена. Итоговая аттестация проводится в последний день обучения по результатам полного освоения Программы.

Слушатель, успешно прошедший итоговую аттестацию, получают «Свидетельство».

Слушателям не прошедшим итоговой аттестации, или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также слушателям, освоившим часть

образовательной программы и (или) отчисленным до завершения обучения, выдается справка об обучении.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, самостоятельную работу слушателей и итоговый экзамен. Очная форма обучения (8 часов в день), 5 дневная учебная неделя.

недели	1 неделя					2 неделя				
дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО
недели	3 неделя					4 неделя				
дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	2,6
	ТО	ТО	ТО	ТО	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР
недели	5 неделя					6 неделя				
дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	2,6
	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	ПР	КПР	К,Э

ТО – теоретическое обучение

ПР – производственное обучение

КПР – квалификационная пробная работа

К – консультация

Э – экзамен

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, тем	всего часов	в том числе		Форма контроля
			теория	практика	
Теоретическое обучение					
1	Общетеchnический курс	32			
1.1	Черчение (чтение чертежей, схем)		8		
1.2	Материаловедение		8		
1.3	Основы электроники и цифровой схемотехники		8		
1.4	Охрана труда, промышленная безопасность, электробезопасность, противопожарные Мероприятия		8		
2	Специальный курс.	80			
2.1	Основы автоматического управления и регулирования		16		
2.2	Автоматизации производства		24		
2.3	Основы электроники и микропроцессорной техники		16		
2.4	Технологическое оборудование на базе микропроцессорной техники		24		
Практическое обучение		120			
1	Ознакомление с производством, инструктаж по охране труда			4	
2	Самостоятельное выполнение работ			108	
3	Квалификационная пробная работа			8	экзамен
	Консультация	2			
	Экзамен	6			экзамен
	ИТОГО	240			